

UNSER PRODUKT-BOTSCHAFTER RICO LÖB



Er ist Feuerwehrmann, Reporter und Social-Media-Experte aus Pulsnitz. Als Gründer von Blaulicht-Magazin.net berichtet er seit vielen Jahren über Einsätze, Technik und Entwicklungen in der Blaulichtwelt. Durch zahlreiche Auslandseinsätze, unter anderem im Bereich Vegetationsbrandbekämpfung, bringt er wertvolle Praxiserfahrung mit.

„Der Offroad-Rollcontainer schließt eine Lücke, die wir in der Praxis lange gespürt haben. Endlich ein System, das nicht nur im Gerätehaus gut aussieht, sondern auch draußen im Gelände funktioniert.“

TECHNISCHE DATEN ZUM PRODUKT

■ Griff mit Thermo-Softgrip Beschichtung und optimierter Mechanik für leichtere Betätigung	
■ Räder Griffseite:	Stahlblech-Lenkrollen , schwere Ausführung, mit Zentralfeststeller und Drehkranzarretierung, gemeinsam feststellbar über breiten, mittigen Fußhebel zur zentralen Betätigung. Durchmesser: 250 mm Breite: 85 mm
■ Räder Vorderseite:	Mit geschweißter Schwerlast-Bockrolle mit robuster Totmanntrommelbremse und Schwerlastvollgummireifen Durchmesser: 320 mm Breite: 116 mm
■ Abmessungen (B × T × H)	1200 × 800 × 1150 mm
■ Höhe Oberkante Rahmen	400 mm (120 mm höher als MT-Standard)
■ Bodenfreiheit (bis Aufsetzschutz)	310 mm
■ Leergewicht	82,5 kg
■ Gewicht mit Aufbau Gitterbox 1030	122,5 kg
■ Zul. Gesamtgewicht	600 kg
■ Anschlagpunkte	Zwei vordere Anschlagpunkte zum sicheren ziehen bei erschweren Bedingungen – z. B. für den Einsatz von zusätzlichem Personal mit Bandschlingen, Sicherungsseilen, Flaschenzugsystemen oder einer Winde.
■ Uneingeschränkt kombinierbar mit allen MiniTec-Aufbauten (erhöhte Grundhöhe beachten).	
■ Neigungstest (Kippunkt) bei 10°	Schwerpunkt über 700 mm. Getestet bei 12°
■ Lieferung erfolgt komplett montiert.	

Haben Sie Fragen zu unserem Offroad-Rollcontainer?

Unsere Experten beraten Sie gerne persönlich.

☎ 06373 8127-112 ✉ feuerwehrtechnik@minitec.de

Mehr Infos unter:
www.offroad-rollcontainer.de



OFFROAD-ROLLCONTAINER

Feuerwehrtechnik



Totmannbremse

gemäß AGBF-Fachempfehlung.

**Bremse mit
zentralem Feststeller**

Die eigens konstruierte Bremseinheit sorgt für einen stabilen Stand und sichere Fixierung des Offroad-Rollcontainers, auch bei Neigung oder unebenem Untergrund.

Große geländetaugliche Räder

Großdimensionierte, geländetaugliche Räder mit breiter, luftloser Bereifung und erhöhtem Rollendurchmesser bieten optimale Laufeigenschaften und stabile Führung auf unebenem Untergrund.

Komplettsatz im ersten Schritt:

Zum Start wird das Grundmodul als Komplettsatz angeboten. Der weitere Aufbau kann in gewohnter Form selbst gestaltet werden.

Hohe Tragkraft:

Belastbar bis zu 600 kg.

Geringes Eigengewicht:

Trotz robuster Bauweise bleibt das Gesamtgewicht bei etwas mehr als 80 kg (ohne Aufbau) – unsere bisherigen Rollcontainer-Lösungen von MiniTec liegen bis zu ca. 50 kg.

Modularer Aufbau:

Der Aufbau kann individuell angepasst werden – nahezu unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten für verschiedene Einsatzbereiche.



**Beeindruckende
Bodenfreiheit:**

Mit 310 mm Bodenfreiheit meistert der Offroad-Rollcontainer problemlos Hindernisse und Geländeunebenheiten. Das verdeckte Bremsgestänge ermöglicht ein beschädigungsfreies anheben, z. B. mit einem Gabelstapler.



Integrierte Anschlagpunkte:

Die Vorderseite verfügt über dieses durchdachte Technikdetail zum Ziehen des Offroad-Rollcontainers, wenn es die Situation erfordert.